

# Seo Kwang Shot Machinery



기술홍익  
서광쇼트기계주식회사

## Greetings \_인사말씀

귀사의 일익 번창하심을 기원하오며 그동안 아낌없는 지도와 후의에 감사드립니다.

저희 서광쇼트기계는 쇼트기계, 샌딩기, 집진기, 쇼트룸 설비를 제작하는 회사로서 기술흥익이란 사훈 아래 축적된 기술과 경험을 바탕으로 끊임없이 연구 개발하고 있으며 특히 최근 산업계의 인력난을 감안하여 쇼트기계와 주변 기기를 연결하여 자동 무인 쇼트기계에 많은 개발과 납품을 하고 있습니다.

철저한 품질 관리로 최고 품질의 쇼트기계를 만든다는 자부심으로 국내 수요와 수출에 매진하고 있습니다. 앞으로 많은 성원을 부탁드립니다.

## Introduction to our company \_회사소개

상 호 서광쇼트기계주식회사

대 표 안태규

사업자등록번호 137-86-03055

업 종 제조업

종 목 산업용기계

설 립 년 월 2000년 2월 6일

본사 및 공장 인천시 서구 오류동 434-233번지

공 장 대지 1,670m<sup>2</sup>, 건물 840m<sup>2</sup>

전 화 032)568-0661~2

F A X 032)568-0663

E - m a i l sksmc20@hanmail.net

홈 페이지 <http://www.sksmc.com>

연 혁

- 2000. 2. 서광쇼트기계설립 - 인천광역시 서구 금곡동 611
- 2000. 5. 메쉬 벨트타입 무인 자동 샌딩기 개발 - (주)코다코
- 2001. 9. 대구 사무소 개설 - 대구광역시 북구 노원3가 276번지
- 2002. 8. V.T.R 헤드 드럼 무인 자동쇼트기 개발 - 한국케스팅(주)
- 2003. 2. 와이어 메쉬 벨트타입 무인 자동쇼트기 개발 납품 - 에스엔에스 엔터프라이즈(주)
- 2003. 4. 공장 확장이전 - 인천광역시 서구 오류동 434-233
- 2003. 8. 해군군수사령부(진해) 자동 에이프런 쇼트기 납품
- 2004. 5. 엘리베이터 레일 무인자동 쇼트피닝기 개발 납품 - 대현 엘리베이터(주)
- 2004. 12. 유로폼 2단 적재용 T-RAIL HOIST HANGER 개발 납품 - 한국유로폼(주)
- 2008. 7. 크랭크축 쇼트 피닝기 AP-1500 개발 납품 - 한국프랜지공업(주)
- 2009. 11. 중기용 슈 열처리로와 연결 무인 자동 쇼트기계 개발 납품 - 대창단조(주)
- 2008. 11. 중기용 후렌지 열처리로와 연결 무인 쇼트기계 개발 납품 - 디씨에프트랙(주)
- 2009. 8. 냉장고 도어용 알미늄 바 멀티 테이블 행거 쇼트기계 개발 납품 - 영신미다스(주)
- 2010. 6. 서광쇼트기계주식회사로 법인 전환

# TRACK SHOE AUTO SHOT M/C

●● TRACK SHOE를 열처리 로에서 연결하여 쇼트 처리 후 크랙검사 라인으로 자동 연결하는 무인 쇼트기계



# FLANGE AUTO SHOT M/C

●● 후렌지를 열처리 로에서 연결하여 마찰 용접기까지 연결하는 무인 자동 쇼트기계



# HOIST HANGER TYPE SHOT M/C

- 중량물을 처리하는 기종이며 HOIST CRANE을 이용하여 장입, 장탈하므로 능률적이고 연속 작업을 위해서 Y-Rail, T-Rail, MONO-Rail TYPE이 있다.



▲15TON DOUBLE TYPE



▲MONO-RAIL TYPE



▲T-RAIL TYPE



▲Y-RAIL TYPE

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKCH-20	SKCH-25	SKCH-30	SKCH-40	SKCH-50
CABINET SIZE		□ 2300 × 2500H	□ 2500 × 3200H	□ 3050 × 3800H	□ 3750 × 5050H	□ 4200 × 6200H
DIMENSION OF WORKPIECE		∅ 1800 × 2000H	∅ 2000 × 2500H	∅ 2500 × 3000H	∅ 3000 × 4000H	∅ 3500 × 5000H
WEIGHT OF WORKPIECE		2000kg	3000kg	5000kg	7000kg	15000kg
IMPELLER UNIT		∅ 360 × 62W	∅ 360 × 62W	∅ 360 × 62W	∅ 360 × 62W	∅ 420 × 76W
IMPELLER MOTOR		15HP × 3SET	15HP × 4SET	15HP × 5SET	15HP × 6SET	20HP × 6SET
WEIGHT OF ABRASIVE		540kg/min	720kg/min	720kg/min	1080kg/min	1440kg/min
DUST COLLECTOR		80m <sup>3</sup> /min	100m <sup>3</sup> /min	200m <sup>3</sup> /min	250m <sup>3</sup> /min	400m <sup>3</sup> /min

# TROLLEY HANGER TYPE SHOT M/C

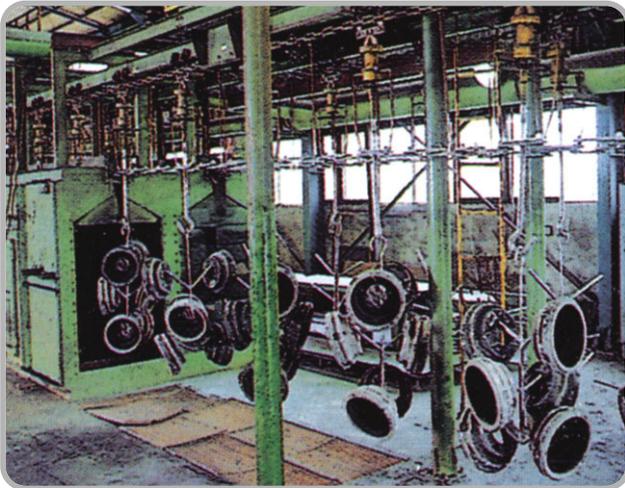
- 여러개의 HANGER가 TROLLEY CONVEYOR에 의하여 이송 되면서 SHOT 가공이 되며 타 생산라인과 연속 작업이 가능한 자동 생산라인용 SHOT 기계이다.



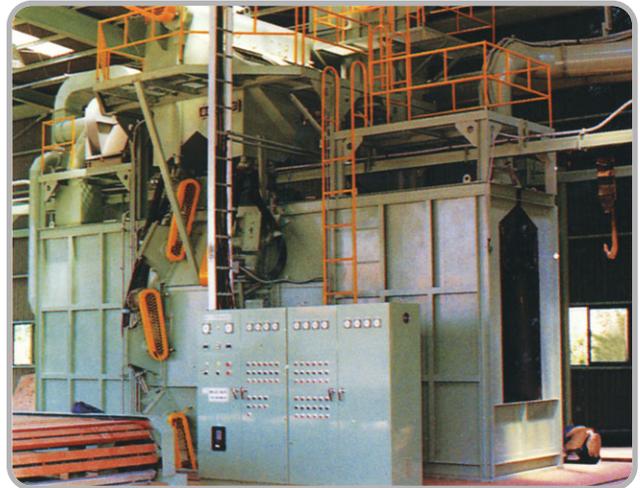
▲AL-GRATING DESCALING



▲DIE CASTING AUTO SHOT DESCALING



▲CASTING ALLOY DESCALING



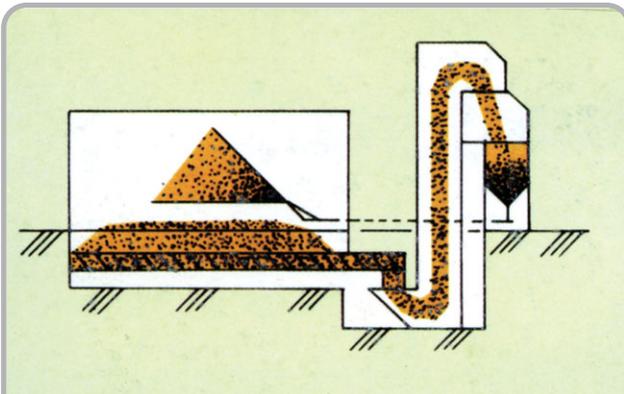
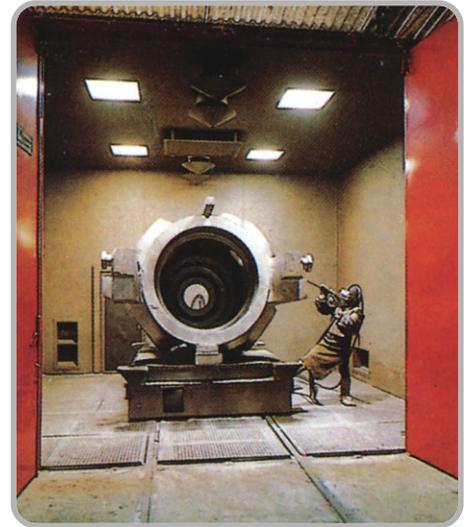
▲RACK FRAME DESCALING

## SPECIFICATION

ITEMS \ MODEL NO	SKTH-4	SKTH-5	SKTH-6	SKTH-10	SKTH-15
DIMENSION OF WORKPIECE	φ 400 × 600L	φ 500 × 900L	φ 600 × 1200L	φ 1000 × 1500L	φ 1500 × 2500L
WEIGHT OF WORKPIECE	150kg	200kg	250kg	350kg	400kg
IMPELLER UNIT	φ 360 × 15HP × 2SET	φ 360 × 15HP × 4SET	φ 360 × 15HP × 6SET	φ 360 × 15HP × 8SET	φ 360 × 15HP × 12SET
WEIGHT OF ABRASIVE	360kg/min	720kg/min	1080kg/min	1440kg/min	2160kg/min
KIND OF TROLLEY CHAIN	TR-348	TR-348	TR-458	TR-458	TR-678
PASS SPEED	0.5-2m/min	0.5-3m/min	0.5-3m/min	0.5-3m/min	0.5-3m/min

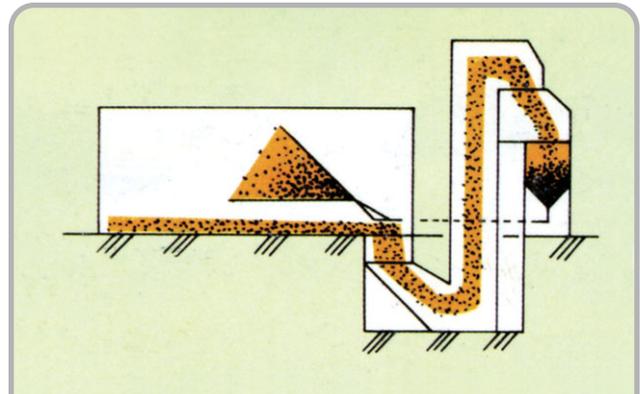
# AIR BLAST ROOM EQUIPMENT

- 초대형 철구조물 및 대형 용기를 BLASTING 가공하는 기종으로서 BOGIE CAR OR HOIST CRANE을 설치하여 작업 효율을 높인다.



## ■ CONVEYOR TYPE

- Wear-resistance Conveyance System
- Minimal Power Required
- High-level of Operation



## ■ FUNNEL TYPE

- Manual Reclaim System
- Pure Cost
- Minimal construction Height

## SPECIFICATION

MODEL	ROOM SIZE(M)	ROOM SIZE는 사양에 따라 변경 가능합니다.
6	5W×6L×6H	
10	8W×10L×7H	
15	10W×15L×8H	
20	15W×20L×9H	
30	20W×30L×10H	

노즐경	공기소비량	샌드투사량	그리트투사량	제청면적
ø 6	2,2m <sup>3</sup> /min	220kg/Hr	650kg/Hr	6,0m <sup>2</sup> /Hr
ø 8	3,9m <sup>3</sup> /min	400kg/Hr	1160kg/Hr	10,7m <sup>2</sup> /Hr
ø 10	6,1m <sup>3</sup> /min	620kg/Hr	1800kg/Hr	16,7m <sup>2</sup> /Hr
ø 12	8,8m <sup>3</sup> /min	900kg/Hr	2600kg/Hr	24,1m <sup>2</sup> /Hr

# WIRE MESH BELT TYPE SHOT M/C

- RESISTANCE WIRE MESH BELT CONVEYOR에 가공품을 올려 놓으면 CONVEYOR가 진행하면서 투실에 4-8대의 IMPELLER로 SHOT처리하여 가공하는 기종으로 전 후 생산라인과 연계하여 무인 자동 생산 시스템에 적용되는 설비이다.



▲열처리로 → 이송컨베어 → 메쉬쇼트기계



▲메쉬쇼트기계 → 리턴컨베어

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKAL-600	SKAL-700	SKAL-800
WIDTH OF WORKPIECE		600W	700W	800W
IMPELLER UNIT		ø 280 × 50W	ø 360 × 62W	ø 360 × 62W
IMPELLER MOTOR		7.5HP × 8SET	10HP × 8SET	15HP × 8SET
BELT WIDTH		800W	900W	1000W
DUST COLLECTOR		80m <sup>3</sup> /min	100m <sup>3</sup> /min	150m <sup>3</sup> /min

# SHOT PEENING M/C

- 반복 하중 및 부식응력에 의해 Crack이 발생되기 쉬운 Gear, Spring류 등의 제품 표면에 Peening Shot를 투사하여 소성 변형을 일으킴으로써 표면층의 압축잔류 응력을 주어 피로 강도, 내응력 부식, 균열성을 향상 시켜주는 용도로 사용한다.



▲TUBULAR BEAM



▲LOADING



▲UNLOADING



▲LM BEAMING



▲AXLE HOUSING



▲TORSION BAR

## SHOT PEENING의 효과

### · 피로강도의 향상

Transmission Gears, Differential Gear, Pinions, Coil Spring, 판 Spring, Ⅲ Spring, Torsion Bar, Stabilizers, Crank Shafts, Axle Shafts, Connection rods, Ball Joints, Turbine Blades, Landing Gears, 금형, Dies.

### · 응력, 부식, CRACK의 방지

Stainless 부품, Duralumin 부품 등

### · PEEN FORMING

항공기부품의 성형 등

### · 인장잔유응력의 제거

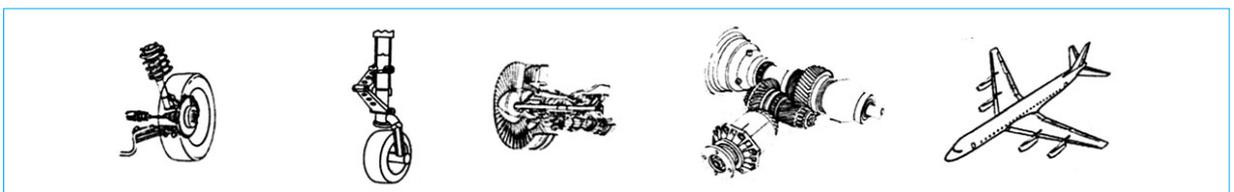
용접부, 방전가공부 등

### · 내마모성의 향상

각종 축수부

### · 봉공처리

각종 소결품, Aluminum 부품, 경합금 부품 등



# APRON TYPE SHOT M/C

●●● 소형 주·단조품의 처리에 적합한 기종이며, 장입·장출 장치시 전 라인을 자동화 할 수 있고 제품의 장입·장출이 쉽다. ENDLESS 고무벨트 대신 CATERPILLAR를 사용하면 주소후나 열처리 후 즉시 SHOT 작업이 가능하다.



▲APRON-1000



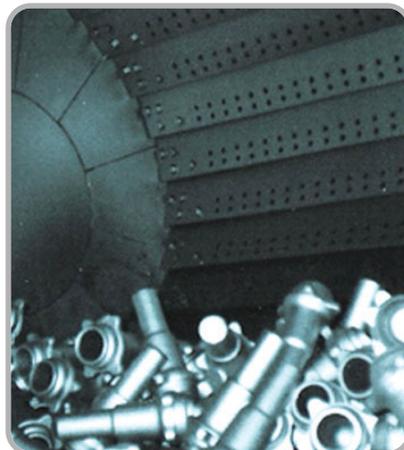
▲APRON-1500



▲OSCILLATING CONVEYOR



▲RUBBER BELT



▲CATERPILLAR



▲쇼트 처리 후

## SPECIFICATION

ITEMS \ MODEL NO	SKA-300	SKA-500	SKA-1000	SKA-1500
DRUM WHEEL SIZE(A×B)	ø 700×850L	ø 900×1000L	ø 1000×1530L	ø 1245×1740L
WELGHT OF LOAD	300kg/Charge	500kg/Charge	1000kg/Charge	1500kg/Charge
VOLUM PER LOAD	0,14m <sup>3</sup> /Charge	0,28m <sup>3</sup> /Charge	0,52m <sup>3</sup> /Charge	0,78m <sup>3</sup> /Charge
IMPELLER UNIT	ø 360×10HP×1SET	ø 360×15HP×1SET	ø 360×15HP×2SET	ø 420×25HP×2SET
DUST COLLECTOR	30m <sup>3</sup> /min	50m <sup>3</sup> /min	80m <sup>3</sup> /min	100m <sup>3</sup> /min

# T-RAIL HANGER TYPE SHOT BLAST M/C

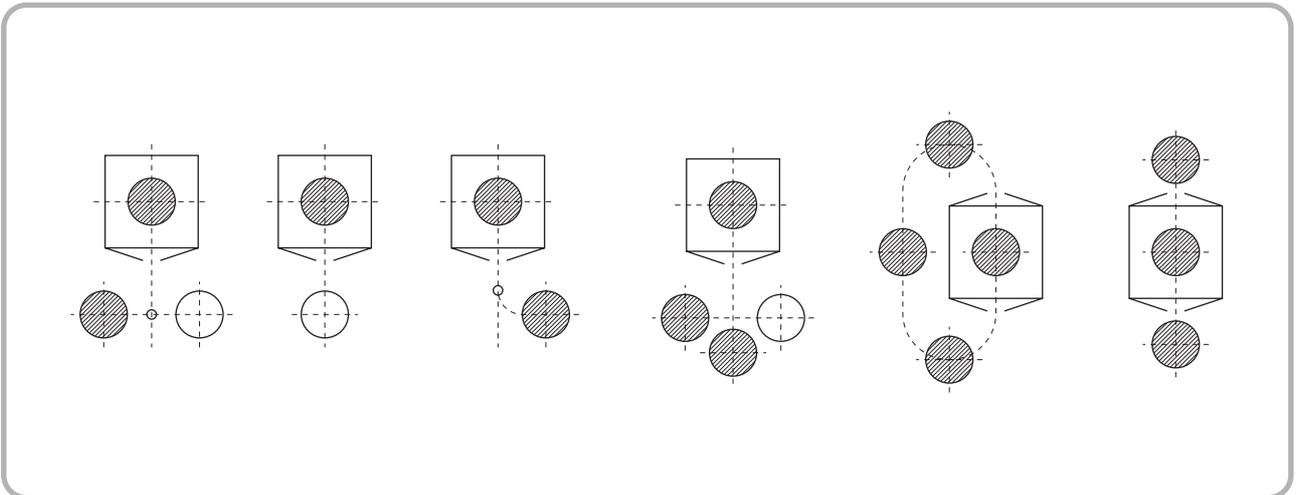
- 완전 밀폐형으로 SHOT 입자의 외부 비산이 거의 없고 2개의 JIG에 피 제청물을 장착하기 때문에 기계의 유효 시간을 최소화 할 수 있어 작업 효율이 높다.



▲T-RAIL MESH HANGER



▲STEEL EURO FORM



▲EXAMPLES OF RAIL PATTERN

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKH-10	SKH-12	SKH-15	SKH-18
DIMENSION OF WORKPIECE(A X B)		ø 800 × 1000L	ø 1200 × 1200L	ø 1500 × 1500L	ø 1800 × 1800L
WEIGHT OF WORKPIECE		500kg	1000kg	1500kg	2000kg
CABINET SIZE		□ 1300 × 1500H	□ 1700 × 1900H	□ 1900 × 2200H	□ 2300 × 2500H
IMPELLER UNIT		ø 360 × 7.5HP × 2SET	ø 360 × 10HP × 2SET	ø 360 × 15HP × 2SET	ø 360 × 15HP × 3SET
WEIGHT OF ABRASIVE		180kg/min	240kg/min	360kg/min	540kg/min
DUST COLLECTOR		20m <sup>3</sup> /min	35m <sup>3</sup> /min	50m <sup>3</sup> /min	80m <sup>3</sup> /min

# HORIZONTAL TYPE STEEL PLATE DESCALING SHOT M/C

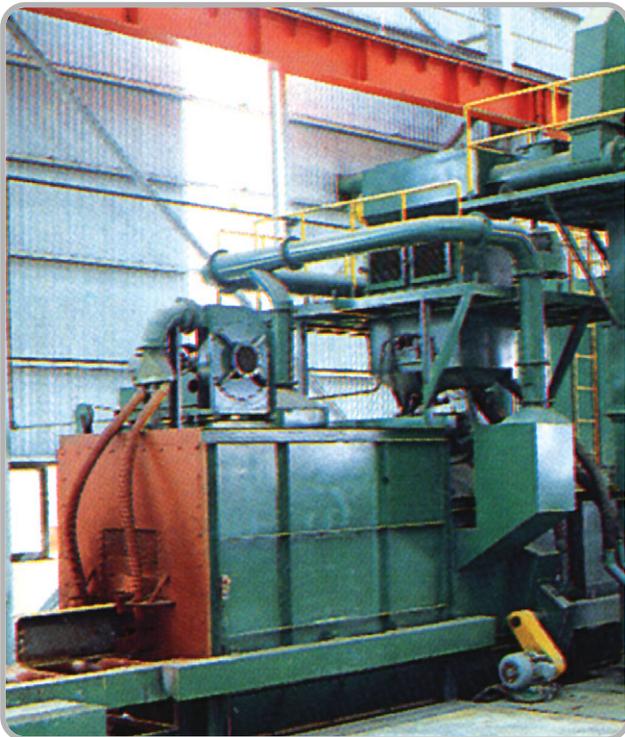


- ROLLER CONVEYOR에 의해 철판 및 형강 등을 수평 이송하면서 SHOT 작업을 하는 기종이다.

## SPECIFICATION

ITEMS \ MODEL NO	SKP-6	SKP-12	SKP-16	SKP-31
BLEAST PATTERN				
PLATE SIZE	600W×100H	1250W×100H	1600W×100H	3100W×100H
PROFILE SIZE	400W×100H	800W×400H	1200W×450H	2000W×450H
IMPELLER SPEC	10HP×2SETS	15HP×4SETS	20HP×4SETS	20HP×6SETS
PASS SPEED	0.5~2m/min	0.5~2m/min	0.5~2m/min	0.5~2m/min
BLOW OFF	有	有	有	有

# VERTICAL TYPE SECTION STEEL DESCALING SHOT M/C



- ROLLER CONVEYOR에 의해 형강 및 철판 등을 수직 이송하면서 SHOT 작업을 하는 기종이다.

## SPECIFICATION

ITEMS \ MODEL NO	SKRH-5	SKRH-9	SKRH-12	SKRH-15
BLEAST PATTERN				
BEAM SIZE	200W×500H	300W×900H	1000W×1200H	1200W×1500H
IMPELLER UNIT	φ 360×62W	φ 360×62W	φ 420×65W	φ 420×65W
IMPELLER MOTER	10HP×6SET	15HP×6SET	15HP×8SET	20HP×8SET
WEIGHT ABRASIVE	720kg/min	1080kg/min	1440kg/min	1920kg/min
PASS SPEED	0.5~2.5m/min	0.5~2.5m/min	1~4m/min	1~4m/min
BLOW OFF	有	有	有	有

# ROTARY HANGER TYPE SHOT M/C

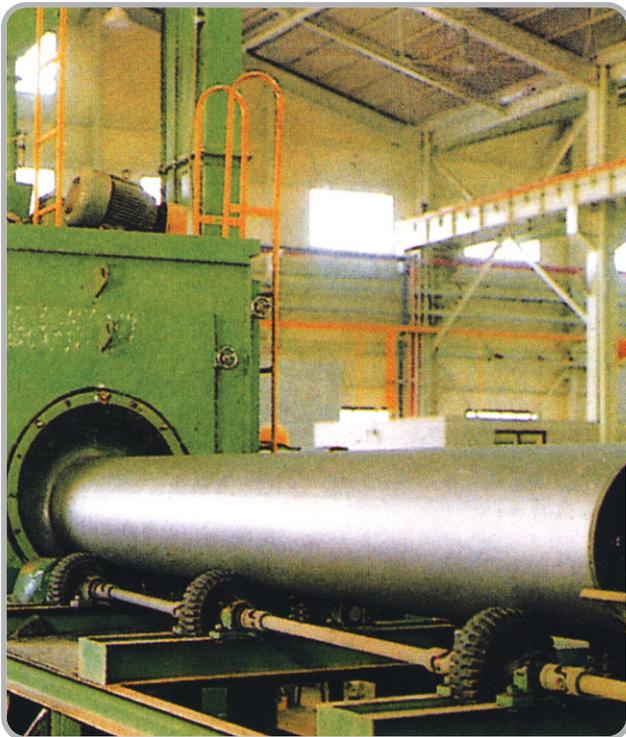


- 한개의 챔버 안에 4~5개의 ROOM이 형성되어 있어 연속 작업이 이루어지는 기종이며 다이캐스팅 또는 정밀 주조품 처리에 적합하다.

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKRH-0108	SKRH-0512	SKRH-0518
R/H HANGER		φ 500×800H	φ 500×1200H	φ 500×1800H
IMPELLER		φ 360×2SET	φ 360×2SET	φ 360×3SET
IMPELLER MOTER		10HP×2SET	15HP×2SET	15HP×3SET
DUST COLLECTOR		50m <sup>3</sup> /min	80m <sup>3</sup> /min	100m <sup>3</sup> /min

# PIPE DESCALING SHOT M/C



- PIPE를 SKEW ROLLER CONVEYOR로 회전 이송 하면서 PIPE 외경을 DESCALING 하는 기종이다.

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKPO-3	SKPO-6	SKPO-12
PIPE SIZE		~ φ 300	φ 300 ~ φ 600	φ 600 ~ φ 1200
PASS SPEED		MAX, 5m/min	MAX, 3m/min	MAX, 2m/min
IMPELLER UNIT		SKIM-360	SKIM-360	SKIM-360
IMPELLER MOTOR		10HP×2SETS	10HP×4SETS	15HP×4SETS
WEIGHT OF ABRASIVE		240kg/min	480kg/min	720kg/min
DRIVEN ROLLER SIZE		φ 200	φ 300	φ 400
DUST COLLECTOR		35m <sup>3</sup> /min	50m <sup>3</sup> /min	75m <sup>3</sup> /min
USES		PIPE OUT SIDE DESCALING		

# L.P.G BOMBE DESCALING SHOT M/C



- L.P.G 용기 및 산소 용기를 ROLLER CONVEYOR로 회전 이송하면서 SHOT 작업을 하는 기종이며 자동 장입 · 장탈이 가능하다.

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKB-30	SKB-38	SKB-40
DIMENSION OF BOMBE		φ 320 ~ φ 380	φ 320 ~ φ 380	φ 320 ~ φ 380
TREATMENT CAPACITY		MAX, 50PC'S/HR	MAX, 120PC'S/HR	MAX, 150PC'S/HR
PASS SPEED		0,6m/min	2m/min	2,5m/min
IMPELLER UNIT		SKIM-360	SKIM-360	SKIM-420
IMPELLER MOTOR		10HP×2SETS	15HP×3SETS	30HP×2SETS
WEIGHT ABRASIVE		120kg/min	540kg/min	720kg/min
DUST COLLECTOR		30m <sup>3</sup> /min	50m <sup>3</sup> /min	80m <sup>3</sup> /min
USES		20kg, 50kg, Gas Cylinder Descaling		

# OXGEN VESSEL DESCALING SHOT M/C



- 산소용기를 SKEW ROLLER CONVEYOR로 회전 이동하면서 SHOT 작업을 연속으로 하는 기종이며 자동 장입 · 장탈이 가능하다.

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKO 30	SKO 38
BOMBE		φ 320 ~ φ 380	φ 320 ~ φ 380
CAPACITY		50PCS/HR	120PCS/HR
IMPELLER		φ 360×10HP×2SET	φ 360×15HP×3SET
DUST COLLECTOR		50m <sup>3</sup> /min	80m <sup>3</sup> /min

# BELT CONVEYOR TYPE AUTO SANDING M/C

●●● 철도 차량 내장재의 코팅 전 처리용 기계이며 고무 벨트 타입과 WIRE MESH CONVEYOR 타입이 있다.



▲RUBBER BELT AUTO SANDING M/C



▲WIRE MESH BELT AUTO SANDING

# MOLD CLEANING GLASS BEAD BLAST M/C

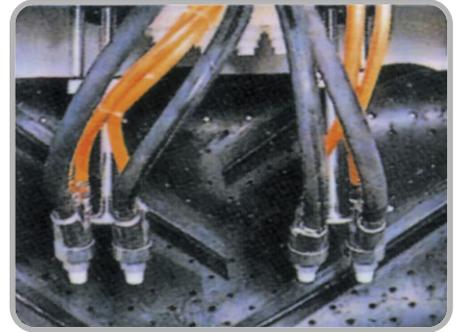
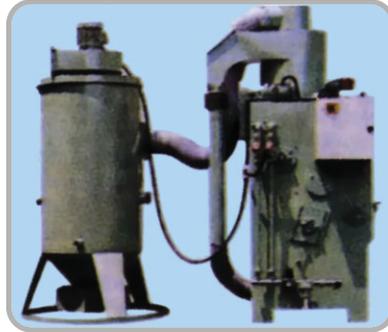
●●● 금형 청소를 주목적으로 대차 위에 TURNING TABLE을 설치하여 금형을 올려 놓고 회전 시키면서 청소하는 기종이다.



## APRON TYPE SAND BLAST M/C



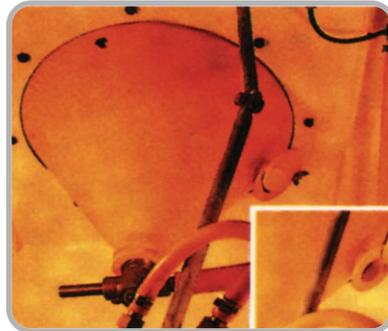
- 피가공물을 CABINET에 넣고 ENDLESS BELT를 회전시키면서 2-8EA의 NOZZLE로 SAND가공하는 기종이다.



## BARREL TYPE SAND BLAST M/C



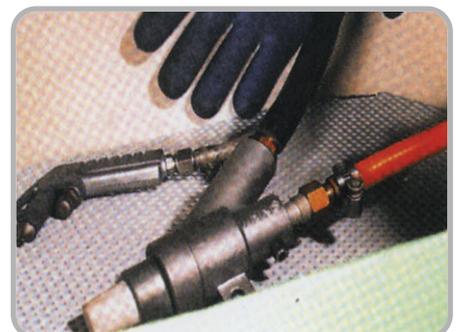
- 피가공물을 BARREL에 넣고 회전시키면서 2~4개의 BLAST NOZZLE로 가공하는 기종이다.



## STANDARD TYPE SAND BLAST M/C



- 피가공물을 특수 고무로 만들어진 장갑을 끼고 수동으로 가공하는 기종이다.

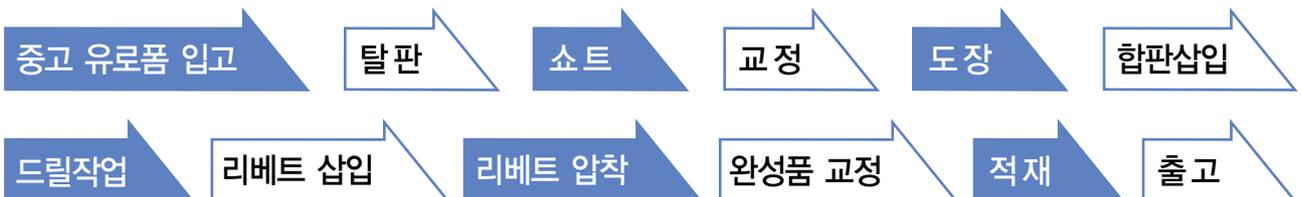


# STEEL EURO FORM SHOT LINE

●●● 사용한 STEEL EURO-FORM을 SHOT 재생하는 라인이며 반자동, 자동라인의 구성이 가능하다.



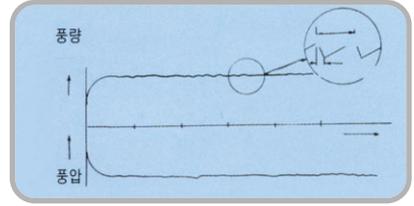
## — 유로폼 재생 공정도



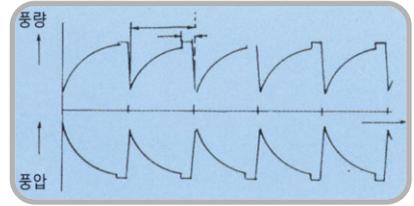
# PULSE AIR JET TYPE DUST COLLECTOR



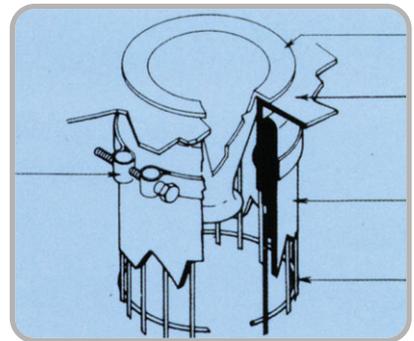
## ●●● 압력손실 및 풍력의 변동



▲ AIR PULSE BAG FILTER



▲ SHAKING BAG FILTER



▲ VENTURI

## ● PULSE AIR JET TYPE의 특징

- 항상 털어내기가 행하여지고 있으므로 연속운전이 가능하다.
- 압력 손실이 거의 일정하다.
- 장치 내부에 가동부분이 없으므로 고장이 적다.
- 여과포의 수명이 길다.
- 여과속도가 크게 취해(1~4m/min)지므로 기계 치수가 작고 설치 면적이 작다.
- 단점으로 COMPRESS 및 AIR DRYER가 필요하다.

## — SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKPD-100	SKPD-200	SKPD-300	SKPD-600
BODY SIZE		1700W×1800B×4575H	1550W×3630B×6315H	1980W×4370B×6315H	2470W×6530B×7015H
BLOWER CAPACITY		100m <sup>3</sup> /min	200m <sup>3</sup> /min	300m <sup>3</sup> /min	600m <sup>3</sup> /min
STATIC PRESSURE		200MMAQ	220MMAQ	250MMAQ	280MMAQ
FILTER BAG SIZE		ø 127×2400L	ø 127×2400L	ø 127×2400L	ø 127×2400L
FILTERING AREA		59.4m <sup>2</sup>	120.6m <sup>2</sup>	188.5m <sup>2</sup>	339.1m <sup>2</sup>
FILTERING SPEED		1.66m/min	1.66m/min	1.59m/min	1.76m/min
QUANTITY OF FILTER BAG		72PCS	128PCS	200PCS	360PCS
POWER OF BLOWER MOTER		10HP×4P	20HP×4P	30HP×4P	60HP×4P

# PAINT BOOTH & OVEN

## ●●● PAINT BOOTH

제품의 도장 작업에 사용하는 것으로 스프레이 안개가 비산하지 않도록 부스를 제작하여 부스의 정면부에 필터를 부착하고 상부에 HOOD를 설치하여 덕트를 통해 실외로 배기한다.

## ●●● BAKING OVEN

도장라인에서 피도물에 부착된 수분을 건조하고 피도물에 도장된 도료를 고온에서 경화시키기 위해 가열 건조하는 설비이다.



# CARBON TOWER



## ● 작동원리

활성탄이 가진 흡착성질을 이용하여 기체 및 액체에 포함되어 있는 유해물질 또는 악취를 흡착 포집·제거한다.

## ● 특징

### · 활성탄 비재생시스템

가장 일반적인 장치로서 단순한 시설로 시설비가 저렴하나 활성탄의 교체주기에 따라 계속하여 교체되어야 하므로 운전 비용이 증대된다.

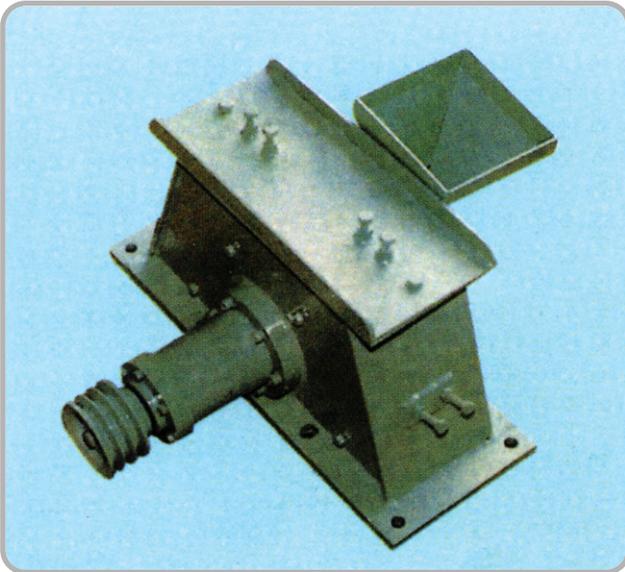
### · 활성탄 재생시스템

흡착능력이 떨어진 폐활성탄에 물리적, 화학적 처리를 하여 활성탄 표면상의 피흡착물질을 제거하고 흡착능을 재생시키며 용재를 분리회수도 가능하나 초기 시설비의 투자가 많다.

## ● 적용분야

- 각종 악취발생 공정
- 유해가스 처리 공정
- 유기용제 회수 공정
- Painting 공정
- 중금속 성분처리

# IMPELLER UNIT

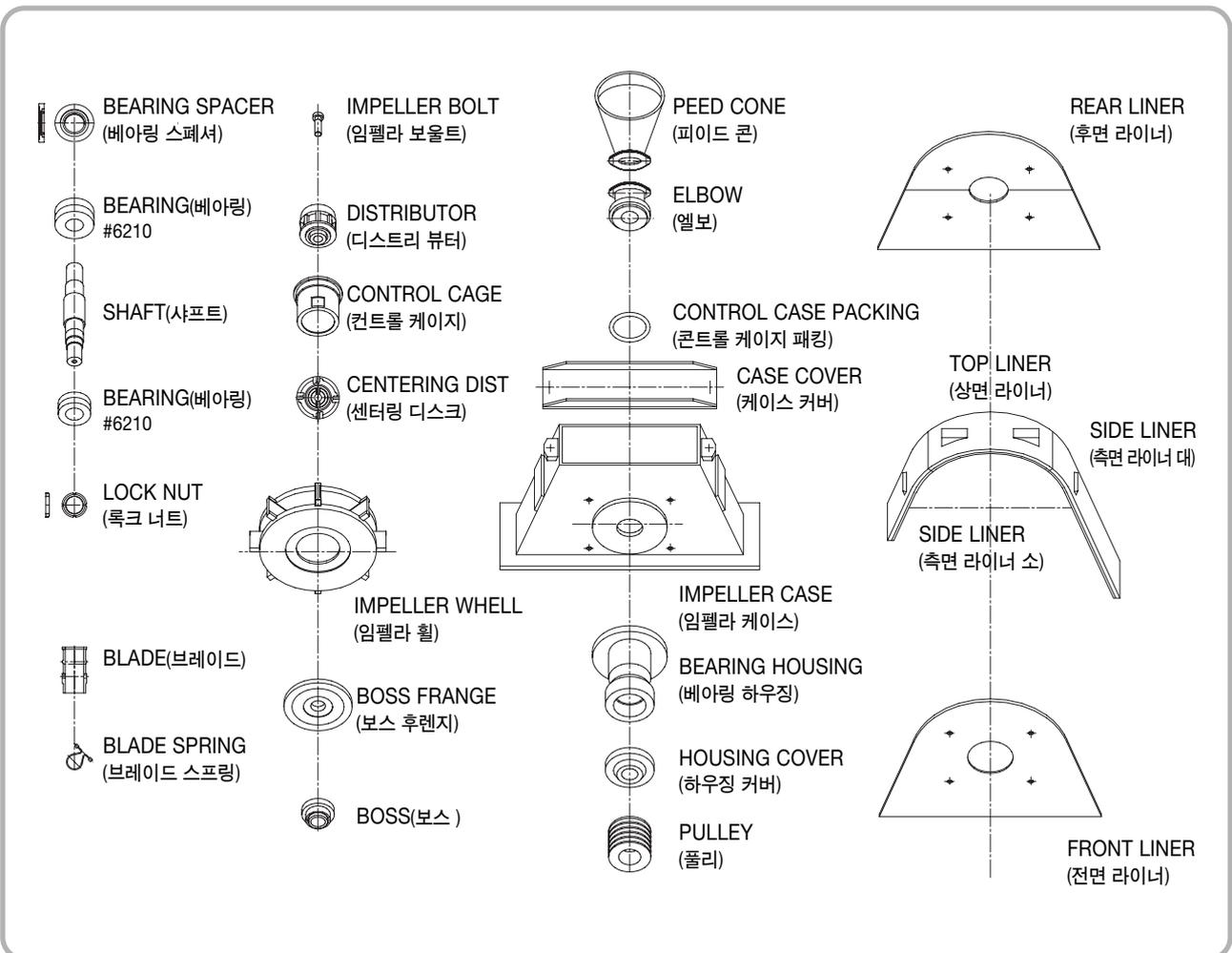


●●● 쇼트기계에서 가장 중요한 투사장치이며 소모부품을 주기적으로 교체하여 사용한다.

## SPECIFICATION

ITEMS	MODEL NO	SKI-280	SKI-360	SKI-420	SKI-490
WEIGHT OF ABRASIVE		90kg/min	180kg/min	240kg/min	300kg/min
WHEEL SIZE		φ 280 × 50W	φ 360 × 62W	φ 420 × 75W	φ 490 × 75W
R.P.M		2800R.P.M	2450R.P.M	2200R.P.M	2000R.P.M
DRIVE MOTER		5HP~7.5HP	7.5HP~15HP	20HP~30HP	30HP~50HP

## IMPELLER UNIT 분해도



## ■ 주요생산제품안내

- APRON TYPE SHOT BLAST M/C
- T-RAIL HANGER TYPE SHOT BLAST M/C
- HOIST CRANE HANGER TYPE SHOT BLAST M/C
- CONTINUOUS TROLLEY CONVEYOR TYPE SHOT BLAST M/C
- ROTARY HANGER TYPE SHOT BLAST M/C
- HORIZONTAL STEEL PLATE DESCALING M/C
- SECTION STEEL DESCALING M/C
- TABLE TYPE SHOT BLAST M/C
- PIPE DESCALING M/C
- GAS CYLINDER(BOMBE) DESCALING M/C
- BAR TO BAR COIL TO BAR DESCALING M/C
- ROUND BAR DESCALING M/C
- AIR BLAST ROOM EQUIPMENT
- ROLL-FLOW TYPE FINISHER
- DUST COLLECTOR
- 기타 쇼트기계 수리, 부품공급, 엔지니어링



기술홍익

서광쇼트기계주식회사

본사 및 공장. 인천광역시 서구 오류동 434-233

TEL : (032)568-0661~2 / FAX : (032)568-0663

E-mail : sksmc20@hanmail.net

대구사무소. 대구광역시 북구 노원3가 276번지

TEL : (053)351-6934

김해사무소. 경남 김해시 내외동 1125-2

TEL : (055)326-6934